

# Importante Diseño de engranajes rectos Fórmulas PDF



**Fórmulas**  
**Ejemplos**  
**con unidades**

**Lista de 68**  
**Importante Diseño de engranajes rectos**  
**Fórmulas**

## 1) Anexo Diámetro del círculo de tamaño mediano Diámetro del engranaje proporcionado Anexo Fórmula

Fórmula

$$d_a = d + (2 \cdot h_a)$$

Ejemplo con Unidades

$$131 \text{ mm} = 118 \text{ mm} + (2 \cdot 6.5 \text{ mm})$$

Evaluar fórmula 

## 2) Anexo Diámetro del círculo de un engranaje de tamaño mediano dado el módulo y el número de dientes Fórmula

Fórmula

$$d_a = m \cdot (z + 2)$$

Ejemplo con Unidades

$$131.2 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot (30 + 2)$$

Evaluar fórmula 

## 3) Anexo Diámetro del círculo de un engranaje de tamaño pequeño dado el módulo y el número de dientes Fórmula

Fórmula

$$d_a = m \cdot (z + 2)$$

Ejemplo con Unidades

$$131.2 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot (30 + 2)$$

Evaluar fórmula 

## 4) Anexo Diámetro del círculo del engranaje de tamaño pequeño Anexo proporcionado Fórmula

Fórmula

$$d_a = d + (2 \cdot h_a)$$

Ejemplo con Unidades

$$131 \text{ mm} = 118 \text{ mm} + (2 \cdot 6.5 \text{ mm})$$

Evaluar fórmula 

## 5) Apéndice Diámetro del círculo de engranajes de gran tamaño Fórmula

Fórmula

$$d_a = m \cdot (z + 2)$$

Ejemplo con Unidades

$$131.2 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot (30 + 2)$$

Evaluar fórmula 



## 6) Carga dinámica en Gear Fórmula

Fórmula

$$P_d = \frac{(21 \cdot v) \cdot ((C \cdot \Sigma e \cdot b) + (P_t))}{(21 \cdot v) + \sqrt{(C \cdot \Sigma e \cdot b) + (P_t)}}$$

Evaluar fórmula 

Ejemplo con Unidades

$$1676.0832N = \frac{(21 \cdot 3.7\text{m/s}) \cdot ((1100\text{N/mm}^2 \cdot 0.05\text{mm} \cdot 34\text{mm}) + (952\text{N}))}{(21 \cdot 3.7\text{m/s}) + \sqrt{(1100\text{N/mm}^2 \cdot 0.05\text{mm} \cdot 34\text{mm}) + (952\text{N})}}$$

## 7) Carga efectiva en el diente del engranaje Fórmula

Fórmula

$$P_{\text{eff}} = K_s \cdot \frac{P_t}{C_v}$$

Ejemplo con Unidades

$$1904\text{N} = 1.2 \cdot \frac{952\text{N}}{0.6}$$

Evaluar fórmula 

## 8) Carga efectiva en el diente del engranaje por el método de Buckingham Fórmula

Fórmula

$$P_{\text{eff}} = (K_s \cdot P_t) + P_{di}$$

Ejemplo con Unidades

$$1522.4\text{N} = (1.2 \cdot 952\text{N}) + 380\text{N}$$

Evaluar fórmula 

## 9) Diámetro de los orificios en la red de engranajes de diámetro mediano Fórmula

Fórmula

$$d_4 = \frac{d_3 - d_1}{4}$$

Ejemplo con Unidades

$$17\text{mm} = \frac{92\text{mm} - 24\text{mm}}{4}$$

Evaluar fórmula 

## 10) Diámetro del círculo de dedenda de engranajes de gran tamaño Fórmula

Fórmula

$$d_f = m \cdot (z - 2.5)$$

Ejemplo con Unidades

$$112.75\text{mm} = 4.1\text{mm} \cdot (30 - 2.5)$$

Evaluar fórmula 

## 11) Diámetro del círculo de dedenda del engranaje de tamaño pequeño dado el número de dientes y el módulo Fórmula

Fórmula

$$d_f = m \cdot (z - 2.5)$$

Ejemplo con Unidades

$$112.75\text{mm} = 4.1\text{mm} \cdot (30 - 2.5)$$

Evaluar fórmula 

## 12) Diámetro del círculo de dedendum de un engranaje de tamaño mediano dado Dedendum Fórmula

Fórmula

$$d_f = d - (2 \cdot h_f)$$

Ejemplo con Unidades

$$106\text{mm} = 118\text{mm} - (2 \cdot 6\text{mm})$$

Evaluar fórmula 



**13) Diámetro del círculo de dedendum de un engranaje de tamaño mediano dado el módulo y el número de dientes Fórmula**

Fórmula

$$d_f = m \cdot (z - 2.5)$$

Ejemplo con Unidades

$$112.75 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot (30 - 2.5)$$

Evaluar fórmula

**14) Diámetro del círculo de Dedendum del engranaje de tamaño pequeño dado Dedendum Fórmula**

Fórmula

$$d_f = d \cdot (2 \cdot h_f)$$

Ejemplo con Unidades

$$106 \text{ mm} = 118 \text{ mm} \cdot (2 \cdot 6 \text{ mm})$$

Evaluar fórmula

**15) Diámetro del círculo primitivo de los orificios de engranajes de tamaño mediano Fórmula**

Fórmula

$$d_2 = \frac{d_3 + d_1}{2}$$

Ejemplo con Unidades

$$58 \text{ mm} = \frac{92 \text{ mm} + 24 \text{ mm}}{2}$$

Evaluar fórmula

**16) Diámetro del círculo primitivo del engranaje dado Módulo y número de dientes Fórmula**

Fórmula

$$d = m \cdot z$$

Ejemplo con Unidades

$$123 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot 30$$

Evaluar fórmula

**17) Diámetro del círculo primitivo del engranaje de gran tamaño Fórmula**

Fórmula

$$d = m \cdot z$$

Ejemplo con Unidades

$$123 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot 30$$

Evaluar fórmula

**18) Diámetro del círculo primitivo del engranaje de tamaño mediano Fórmula**

Fórmula

$$d = m \cdot z$$

Ejemplo con Unidades

$$123 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot 30$$

Evaluar fórmula

**19) Diámetro del círculo primitivo del engranaje de tamaño pequeño Fórmula**

Fórmula

$$d = m \cdot z$$

Ejemplo con Unidades

$$123 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot 30$$

Evaluar fórmula

**20) Diámetro exterior del cubo del engranaje de gran tamaño Fórmula**

Fórmula

$$d_1 = 2 \cdot d_s$$

Ejemplo con Unidades

$$32 \text{ mm} = 2 \cdot 16 \text{ mm}$$

Evaluar fórmula



## 21) Diámetro interior de la llanta de diámetro mediano Fórmula

Fórmula

$$d_3 = d_f - 2 \cdot t_r$$

Ejemplo con Unidades

$$92.2 \text{ mm} = 106 \text{ mm} - 2 \cdot 6.9 \text{ mm}$$

Evaluar fórmula 

## 22) Diámetro interior del borde del engranaje de gran tamaño Fórmula

Fórmula

$$d_3 = d_f - 2 \cdot t_r$$

Ejemplo con Unidades

$$92.2 \text{ mm} = 106 \text{ mm} - 2 \cdot 6.9 \text{ mm}$$

Evaluar fórmula 

## 23) Distancia de centro a centro entre engranajes rectos Fórmula

Fórmula

$$a = m \cdot \left( \frac{z_p + z}{2} \right)$$

Ejemplo con Unidades

$$86.1 \text{ mm} = 4.1 \text{ mm} \cdot \left( \frac{12 + 30}{2} \right)$$

Evaluar fórmula 

## 24) Error en el engranaje Fórmula

Fórmula

$$e_g = e - e_p$$

Ejemplo con Unidades

$$0.025 \text{ mm} = 0.048 \text{ mm} - 0.023 \text{ mm}$$

Evaluar fórmula 

## 25) Error en el sistema de engranajes Fórmula

Fórmula

$$e = e_g + e_p$$

Ejemplo con Unidades

$$0.048 \text{ mm} = 0.025 \text{ mm} + 0.023 \text{ mm}$$

Evaluar fórmula 

## 26) Error en piñón Fórmula

Fórmula

$$e_p = e - e_g$$

Ejemplo con Unidades

$$0.023 \text{ mm} = 0.048 \text{ mm} - 0.025 \text{ mm}$$

Evaluar fórmula 

## 27) Esfuerzo de flexión permisible en dientes de engranaje Fórmula

Fórmula

$$\sigma_b = \frac{S_b}{m \cdot b \cdot Y}$$

Ejemplo con Unidades

$$156.3477 \text{ N/mm}^2 = \frac{8500 \text{ N}}{4.1 \text{ mm} \cdot 34 \text{ mm} \cdot 0.39}$$

Evaluar fórmula 

## 28) Factor de deformación del engranaje Fórmula

Fórmula

$$C = \frac{k}{\left( \frac{1}{E_p} \right) + \left( \frac{1}{E_g} \right)}$$

Ejemplo con Unidades

$$1174.5737 \text{ N/mm}^2 = \frac{0.107}{\left( \frac{1}{20600 \text{ N/mm}^2} \right) + \left( \frac{1}{23500 \text{ N/mm}^2} \right)}$$

Evaluar fórmula 



## 29) Factor de forma de Lewis del diente de engranaje Fórmula

Fórmula

$$Y = \frac{S_b}{m \cdot \sigma_b \cdot b}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.3909 = \frac{8500 \text{ N}}{4.1 \text{ mm} \cdot 156 \text{ N/mm}^2 \cdot 34 \text{ mm}}$$

Evaluar fórmula 

## 30) Factor de forma del engranaje dado Factor de deformación Fórmula

Fórmula

$$k = C \cdot \left( \left( \frac{1}{E_p} \right) + \left( \frac{1}{E_g} \right) \right)$$

Ejemplo con Unidades

$$0.1002 = 1100 \text{ N/mm}^2 \cdot \left( \left( \frac{1}{20600 \text{ N/mm}^2} \right) + \left( \frac{1}{23500 \text{ N/mm}^2} \right) \right)$$

Evaluar fórmula 

## 31) Factor de relación para engranajes externos Fórmula

Fórmula

$$Q_g = 2 \cdot \frac{Z_g}{Z_g + z_p}$$

Ejemplo

$$1.4286 = 2 \cdot \frac{30}{30 + 12}$$

Evaluar fórmula 

## 32) Factor de relación para engranajes internos Fórmula

Fórmula

$$Q_g = 2 \cdot \frac{Z_g}{Z_g - z_p}$$

Ejemplo

$$3.3333 = 2 \cdot \frac{30}{30 - 12}$$

Evaluar fórmula 

## 33) Factor de servicio para engranaje dado torque Fórmula

Fórmula

$$K_s = \frac{M_{T\max}}{M_T}$$

Ejemplo con Unidades

$$1.2077 = \frac{31400 \text{ N}^*\text{mm}}{26000 \text{ N}^*\text{mm}}$$

Evaluar fórmula 

## 34) Factor de servicio para motor Fórmula

Fórmula

$$K_s = \frac{M_{s\tau}}{M_T}$$

Ejemplo con Unidades

$$1.2115 = \frac{31500 \text{ N}^*\text{mm}}{26000 \text{ N}^*\text{mm}}$$

Evaluar fórmula 



### 35) Factor de servicio usando fuerza tangencial Fórmula

Fórmula

$$K_s = \frac{P_{tmax}}{P_t}$$

Ejemplo con Unidades

$$1.1345 = \frac{1080N}{952N}$$

Evaluar fórmula 

### 36) Factor de tolerancia del engranaje Fórmula

Fórmula

$$\phi = (m) + \left(0.25 \cdot \left(\sqrt{d}\right)\right)$$

Ejemplo con Unidades

$$5.5859 = (5.5) + \left(0.25 \cdot \left(\sqrt{118mm}\right)\right)$$

Evaluar fórmula 

### 37) Factor de velocidad para engranajes cortados comercialmente fabricados con cortadores de forma cuando v menor que 10 Fórmula

Fórmula

$$C_v = \frac{3}{3 + v}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.4478 = \frac{3}{3 + 3.7 \text{ m/s}}$$

Evaluar fórmula 

### 38) Factor de velocidad para engranajes de precisión con operaciones de afeitado y rectificado cuando v mayor que 20 Fórmula

Fórmula

$$C_v = \frac{5.6}{5.6 + \sqrt{v}}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.7443 = \frac{5.6}{5.6 + \sqrt{3.7 \text{ m/s}}}$$

Evaluar fórmula 

### 39) Factor de velocidad para engranajes tallados y generados con precisión cuando v es inferior a 20 Fórmula

Fórmula

$$C_v = \frac{6}{6 + v}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.6186 = \frac{6}{6 + 3.7 \text{ m/s}}$$

Evaluar fórmula 

### 40) Fuerza del haz del diente del engranaje Fórmula

Fórmula

$$S_b = m \cdot b \cdot Y \cdot \sigma_b$$

Ejemplo con Unidades

$$8481.096N = 4.1mm \cdot 34mm \cdot 0.39 \cdot 156N/mm^2$$

Evaluar fórmula 

### 41) Fuerza radial del engranaje dada la fuerza tangencial y el ángulo de presión Fórmula

Fórmula

$$P_r = P_t \cdot \tan(\phi)$$

Ejemplo con Unidades

$$560.7709N = 952N \cdot \tan(30.5^\circ)$$

Evaluar fórmula 



## 42) Fuerza resultante sobre el engranaje Fórmula

Fórmula

$$P_{rs} = \frac{P_t}{\cos(\Phi)}$$

Ejemplo con Unidades

$$1104.8837\text{ N} = \frac{952\text{ N}}{\cos(30.5^\circ)}$$

Evaluar fórmula 

## 43) Fuerza tangencial en el engranaje dada la fuerza radial y el ángulo de presión Fórmula

Fórmula

$$P_t = P_r \cdot \cot(\Phi)$$

Ejemplo con Unidades

$$933.7147\text{ N} = 550\text{ N} \cdot \cot(30.5^\circ)$$

Evaluar fórmula 

## 44) Fuerza tangencial en el engranaje dado el ángulo de presión y la fuerza resultante Fórmula

Fórmula

$$P_t = P_{rs} \cdot \cos(\Phi)$$

Ejemplo con Unidades

$$947.7921\text{ N} = 1100\text{ N} \cdot \cos(30.5^\circ)$$

Evaluar fórmula 

## 45) Fuerza tangencial en el engranaje dado el par y el diámetro del círculo primitivo Fórmula

Fórmula

$$P_t = 2 \cdot \frac{M_t}{d}$$

Ejemplo con Unidades

$$952.5424\text{ N} = 2 \cdot \frac{56200\text{ N}\cdot\text{mm}}{118\text{ mm}}$$

Evaluar fórmula 

## 46) Fuerza tangencial en el engranaje debido al par nominal Fórmula

Fórmula

$$P_t = \frac{P_{t\max}}{K_s}$$

Ejemplo con Unidades

$$900\text{ N} = \frac{1080\text{ N}}{1.2}$$

Evaluar fórmula 

## 47) Fuerza tangencial máxima sobre el engranaje dado Factor de servicio Fórmula

Fórmula

$$P_{t\max} = K_s \cdot P_t$$

Ejemplo con Unidades

$$1142.4\text{ N} = 1.2 \cdot 952\text{ N}$$

Evaluar fórmula 

## 48) Grosor del borde del engranaje de gran tamaño Fórmula

Fórmula

$$t_r = 0.56 \cdot P_c$$

Ejemplo con Unidades

$$6.916\text{ mm} = 0.56 \cdot 12.35\text{ mm}$$

Evaluar fórmula 

## 49) Longitud del diente del engranaje Fórmula

Fórmula

$$b = \frac{S_b}{m \cdot Y \cdot \sigma_b}$$

Ejemplo con Unidades

$$34.0758\text{ mm} = \frac{8500\text{ N}}{4.1\text{ mm} \cdot 0.39 \cdot 156\text{ N/mm}^2}$$

Evaluar fórmula 



## 50) Módulo de engranaje dada la fuerza del haz y el factor de forma de Lewis Fórmula

Fórmula

$$m = \frac{S_b}{Y \cdot \sigma_b \cdot b}$$

Ejemplo con Unidades

$$4.1091 \text{ mm} = \frac{8500 \text{ N}}{0.39 \cdot 156 \text{ N/mm}^2 \cdot 34 \text{ mm}}$$

Evaluar fórmula 

## 51) Módulo de engranaje dado diámetro de círculo primitivo Fórmula

Fórmula

$$m = \frac{d}{z}$$

Ejemplo con Unidades

$$3.9333 \text{ mm} = \frac{118 \text{ mm}}{30}$$

Evaluar fórmula 

## 52) Módulo de Engranaje dado Factor de Tolerancia Fórmula

Fórmula

$$m = \phi \cdot \left( 0.25 \cdot \left( \sqrt{d} \right) \right)$$

Ejemplo con Unidades

$$1.4843 \text{ mm} = 4.2 \cdot \left( 0.25 \cdot \left( \sqrt{118 \text{ mm}} \right) \right)$$

Evaluar fórmula 

## 53) Módulo de engranaje dado paso diametral Fórmula

Fórmula

$$m = \frac{1}{P_d}$$

Ejemplo con Unidades

$$4.1667 \text{ mm} = \frac{1}{0.24 \text{ mm}^{-1}}$$

Evaluar fórmula 

## 54) Número mínimo de dientes en el engranaje para evitar interferencias dado el ángulo de presión Fórmula

Fórmula

$$z_{\min} = \frac{2}{(\sin(\phi))^2}$$

Ejemplo con Unidades

$$7.7641 = \frac{2}{(\sin(30.5^\circ))^2}$$

Evaluar fórmula 

## 55) Par de arranque del motor de engranajes rectos dado Factor de servicio Fórmula

Fórmula

$$M_{sT} = K_s \cdot M_T$$

Ejemplo con Unidades

$$31200 \text{ N*mm} = 1.2 \cdot 26000 \text{ N*mm}$$

Evaluar fórmula 

## 56) Par nominal del motor de engranajes rectos dado el factor de servicio Fórmula

Fórmula

$$M_T = \frac{M_{sT}}{K_s}$$

Ejemplo con Unidades

$$26250 \text{ N*mm} = \frac{31500 \text{ N*mm}}{1.2}$$

Evaluar fórmula 



### 57) Paso circular del engranaje dado el diámetro y el número de dientes Fórmula

Fórmula

$$P_c = \pi \cdot \frac{d}{z}$$

Ejemplo con Unidades

$$12.3569 \text{ mm} = 3.1416 \cdot \frac{118 \text{ mm}}{30}$$

Evaluar fórmula 

### 58) Paso diametral del engranaje dado Número de dientes y diámetro del círculo primitivo

Fórmula 

Fórmula

$$P_d = \frac{z}{d}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.2542 \text{ mm}^{-1} = \frac{30}{118 \text{ mm}}$$

Evaluar fórmula 

### 59) Paso diametral del engranaje dado Paso circular Fórmula

Fórmula

$$P_d = \frac{\pi}{P_c}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.2544 \text{ mm}^{-1} = \frac{3.1416}{12.35 \text{ mm}}$$

Evaluar fórmula 

### 60) Radio del círculo de paso del piñón Fórmula

Fórmula

$$r = \frac{z \cdot m}{2}$$

Ejemplo con Unidades

$$61.5 \text{ mm} = \frac{30 \cdot 4.1 \text{ mm}}{2}$$

Evaluar fórmula 

### 61) Relación de engranajes dado el número de dientes Fórmula

Fórmula

$$G = \frac{z}{z_p}$$

Ejemplo

$$2.5 = \frac{30}{12}$$

Evaluar fórmula 

### 62) Relación de engranajes Velocidad dada Fórmula

Fórmula

$$G = \frac{n_p}{n_g}$$

Ejemplo con Unidades

$$2.8 = \frac{28 \text{ rad/s}}{10 \text{ rad/s}}$$

Evaluar fórmula 

### 63) Resistencia al desgaste del diente del engranaje recto Fórmula

Fórmula

$$S_w = \left( b \cdot Q_g \cdot D_p \right) \cdot \left( 0.16 \cdot \left( \frac{\text{BHN}}{100} \right)^2 \right)$$

Evaluar fórmula 

Ejemplo con Unidades

$$10015.584 \text{ N} = \left( 34 \text{ mm} \cdot 1.5 \cdot 85 \text{ mm} \right) \cdot \left( 0.16 \cdot \left( \frac{380}{100} \right)^2 \right)$$



#### 64) Torque máximo de engranaje dado Factor de servicio Fórmula

Fórmula

$$M_{T_{\max}} = K_s \cdot M_T$$

Ejemplo con Unidades

$$31200 \text{ N}^*\text{mm} = 1.2 \cdot 26000 \text{ N}^*\text{mm}$$

Evaluar fórmula 

#### 65) Torque nominal del engranaje dado Factor de servicio Fórmula

Fórmula

$$M_T = \frac{M_{T_{\max}}}{K_s}$$

Ejemplo con Unidades

$$26166.6667 \text{ N}^*\text{mm} = \frac{31400 \text{ N}^*\text{mm}}{1.2}$$

Evaluar fórmula 

#### 66) Torque transmitido por engranaje dada la fuerza tangencial y el diámetro del círculo primitivo Fórmula

Fórmula

$$M_t = P_t \cdot \frac{d}{2}$$

Ejemplo con Unidades

$$56168 \text{ N}^*\text{mm} = 952 \text{ N} \cdot \frac{118 \text{ mm}}{2}$$

Evaluar fórmula 

#### 67) Velocidad de la línea de paso del engranaje Fórmula

Fórmula

$$v = \pi \cdot d \cdot n_g$$

Ejemplo con Unidades

$$3.7071 \text{ m/s} = 3.1416 \cdot 118 \text{ mm} \cdot 10 \text{ rad/s}$$

Evaluar fórmula 

#### 68) Velocidad de línea de paso de engranajes mallados Fórmula

Fórmula

$$v = \pi \cdot D_c \cdot \frac{N}{60}$$

Ejemplo con Unidades

$$0.3369 \text{ m/s} = 3.1416 \cdot 110 \text{ mm} \cdot \frac{58.5}{60}$$

Evaluar fórmula 



## Variables utilizadas en la lista de Diseño de engranajes rectos Fórmulas anterior

- **a** Distancia entre centros de engranajes rectos (Milímetro)
- **b** Ancho de cara del diente del engranaje recto (Milímetro)
- **b** Longitud del diente del engranaje recto (Milímetro)
- **BHN** Número de dureza Brinell Engranaje recto
- **C** Factor de deformación para engranaje recto (Newton/Milímetro cuadrado)
- **C<sub>v</sub>** Factor de velocidad para engranaje recto
- **d** Diámetro del círculo de paso del engranaje recto (Milímetro)
- **d<sub>1</sub>** Diámetro exterior del cubo del engranaje recto (Milímetro)
- **d<sub>2</sub>** Diámetro del círculo primitivo de los agujeros en el engranaje (Milímetro)
- **d<sub>3</sub>** Diámetro interior del borde del engranaje recto (Milímetro)
- **d<sub>4</sub>** Diámetro de los orificios en la red del engranaje recto (Milímetro)
- **d<sub>a</sub>** Anexo Diámetro del círculo del engranaje recto (Milímetro)
- **D<sub>c</sub>** Diámetro del círculo primitivo (Milímetro)
- **d<sub>f</sub>** Diámetro del círculo de dedenda del engranaje recto (Milímetro)
- **D<sub>p</sub>** Diámetro del círculo primitivo del piñón recto (Milímetro)
- **d<sub>s</sub>** Diámetro del eje del engranaje recto (Milímetro)
- **e** Error en el sistema de engranajes (Milímetro)
- **e<sub>g</sub>** Error en la marcha (Milímetro)
- **E<sub>g</sub>** Módulo de elasticidad del engranaje recto (Newton/Milímetro cuadrado)
- **e<sub>p</sub>** Error en el piñón (Milímetro)
- **E<sub>p</sub>** Módulo de elasticidad del piñón recto (Newton/Milímetro cuadrado)

## Constantes, funciones y medidas utilizadas en la lista de Diseño de engranajes rectos Fórmulas anterior

- **constante(s): pi**, 3.14159265358979323846264338327950288  
*La constante de Arquímedes.*
- **Funciones: cos**, cos(Angle)  
*El coseno de un ángulo es la relación entre el lado adyacente al ángulo y la hipotenusa del triángulo.*
- **Funciones: cot**, cot(Angle)  
*La cotangente es una función trigonométrica que se define como la relación entre el lado adyacente y el lado opuesto en un triángulo rectángulo.*
- **Funciones: sin**, sin(Angle)  
*El seno es una función trigonométrica que describe la relación entre la longitud del lado opuesto de un triángulo rectángulo y la longitud de la hipotenusa.*
- **Funciones: sqrt**, sqrt(Number)  
*Una función de raíz cuadrada es una función que toma un número no negativo como entrada y devuelve la raíz cuadrada del número de entrada dado.*
- **Funciones: tan**, tan(Angle)  
*La tangente de un ángulo es una razón trigonométrica entre la longitud del lado opuesto a un ángulo y la longitud del lado adyacente a un ángulo en un triángulo rectángulo.*
- **Medición: Longitud** in Milímetro (mm)  
*Longitud Conversión de unidades* 
- **Medición: Presión** in Newton/Milímetro cuadrado (N/mm<sup>2</sup>)  
*Presión Conversión de unidades* 
- **Medición: Velocidad** in Metro por Segundo (m/s)  
*Velocidad Conversión de unidades* 
- **Medición: Fuerza** in Newton (N)  
*Fuerza Conversión de unidades* 
- **Medición: Ángulo** in Grado (°)  
*Ángulo Conversión de unidades* 
- **Medición: Velocidad angular** in radianes por segundo (rad/s)  
*Velocidad angular Conversión de unidades* 



- **G** Relación de engranajes de engranajes rectos
- **h<sub>a</sub>** Apéndice de engranajes rectos (*Milímetro*)
- **h<sub>f</sub>** Dedendum de Spur Gear (*Milímetro*)
- **k** Factor de forma para dientes de engranaje recto
- **K<sub>s</sub>** Factor de servicio para engranaje recto
- **m** Módulo de engranaje recto (*Milímetro*)
- **m** Módulo de engranaje recto en mm
- **M<sub>ST</sub>** Par de arranque en engranaje recto (*newton milímetro*)
- **M<sub>t</sub>** Par transmitido por engranaje recto (*newton milímetro*)
- **M<sub>Tmax</sub>** Torsión máxima en el engranaje recto (*newton milímetro*)
- **M<sub>T</sub>** Par nominal del engranaje recto (*newton milímetro*)
- **N** Velocidad en RPM
- **n<sub>g</sub>** Velocidad del engranaje recto (*radianes por segundo*)
- **n<sub>p</sub>** Velocidad del piñón recto (*radianes por segundo*)
- **P<sub>c</sub>** Paso circular de engranaje recto (*Milímetro*)
- **P<sub>d</sub>** Carga dinámica en engranaje recto (*Newton*)
- **P<sub>d</sub>** Paso diametral del engranaje recto (*1 / milímetro*)
- **P<sub>di</sub>** Carga dinámica incremental en el engranaje recto (*Newton*)
- **P<sub>eff</sub>** Carga efectiva en el diente del engranaje recto (*Newton*)
- **P<sub>r</sub>** Fuerza radial en el engranaje recto (*Newton*)
- **P<sub>rs</sub>** Fuerza resultante sobre el engranaje recto (*Newton*)
- **P<sub>t</sub>** Fuerza tangencial en el engranaje recto (*Newton*)
- **P<sub>tmax</sub>** Fuerza tangencial máxima en el engranaje recto (*Newton*)
- **Q<sub>g</sub>** Factor de relación
- **Q<sub>g</sub>** Factor de relación para engranajes rectos
- **Medición: Esfuerzo de torsión** in newton milímetro (N\*mm)  
*Esfuerzo de torsión Conversión de unidades* ↻
- **Medición: Longitud recíproca** in 1 / milímetro (mm<sup>-1</sup>)  
*Longitud recíproca Conversión de unidades* ↻
- **Medición: Estrés** in Newton por milímetro cuadrado (N/mm<sup>2</sup>)  
*Estrés Conversión de unidades* ↻



- $r$  Radio del círculo primitivo del piñón (*Milímetro*)
- $S_b$  Resistencia del haz de dientes de engranajes rectos (*Newton*)
- $S_w$  Resistencia al desgaste del diente del engranaje cónico (*Newton*)
- $t_r$  Grosor de la llanta del engranaje recto (*Milímetro*)
- $v$  Velocidad de la línea de paso del engranaje recto (*Metro por Segundo*)
- $v$  Velocidad (*Metro por Segundo*)
- $Y$  Factor de forma Lewis para engranaje recto
- $Z$  Número de dientes en el engranaje recto
- $Z_g$  Número de dientes del engranaje
- $Z_{min}$  Número mínimo de dientes en el engranaje recto
- $Z_p$  Número de dientes en el piñón
- $Z_p$  Número de dientes en el piñón recto
- $\sigma_b$  Esfuerzo de flexión en dientes de engranajes rectos (*Newton por milímetro cuadrado*)
- $\Sigma e$  Suma de errores al engranar los dientes del engranaje (*Milímetro*)
- $\Phi$  Ángulo de presión del engranaje recto (*Grado*)
- $\phi$  Factor de tolerancia del engranaje recto



## Descargue otros archivos PDF de Importante Diseño de engranajes

- **Importante Diseño de engranajes cónicos Fórmulas** 
- **Importante Diseño de engranajes helicoidales Fórmulas** 

### Pruebe nuestras calculadoras visuales únicas

-  **Error porcentual** 
-  **MCM de tres números** 
-  **Restar fracción** 

¡COMPARTE este PDF con alguien que lo necesite!

Este PDF se puede descargar en estos idiomas.

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/8/2024 | 12:47:25 PM UTC

