



## Formules Exemples avec unités

### Liste de 11 Important Numéro de perméabilité Formules

#### 1) Facteur de distance Formule ↻

Formule

$$R = \frac{M_{cb}}{M_c}$$

Exemple avec Unités

$$1.5 = \frac{15_m}{10_m}$$

Évaluer la formule ↻

#### 2) Hauteur du spécimen Formule ↻

Formule

$$H_{sp} = \frac{PN \cdot \rho \cdot A \cdot t_p}{V}$$

Exemple avec Unités

$$5.0051_m = \frac{4.36_{H/m} \cdot 0.0385_{kgf/m^2} \cdot 0.002027_m^2 \cdot 3_s}{0.002_m^3}$$

Évaluer la formule ↻

#### 3) Nombre de perméabilité ou spécimen standard Formule ↻

Formule

$$PN = \frac{501.28}{P_c \cdot t_p}$$

Exemple avec Unités

$$4.3689_{H/m} = \frac{501.28}{3.9_{kgf/m^2} \cdot 3_s}$$

Évaluer la formule ↻

#### 4) Numéro de finesse du grain Formule ↻

Formule

$$GFN = \frac{\Sigma FM}{\Sigma F_i}$$

Exemple avec Unités

$$4.0103 = \frac{15.6_g}{3.89_g}$$

Évaluer la formule ↻

#### 5) Numéro de perméabilité Formule ↻

Formule

$$PN = \frac{V_{air} \cdot h_s}{\rho \cdot A \cdot t_p}$$

Exemple avec Unités

$$4.3617_{H/m} = \frac{0.001669_m^3 \cdot 6_m}{0.0385_{kgf/m^2} \cdot 0.002027_m^2 \cdot 3_s}$$

Évaluer la formule ↻

#### 6) Pression d'air pendant les tests Formule ↻

Formule

$$\rho = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot A \cdot t_p}$$

Exemple avec Unités

$$0.0385_{kgf/m^2} = \frac{0.002_m^3 \cdot 5_m}{4.36_{H/m} \cdot 0.002027_m^2 \cdot 3_s}$$

Évaluer la formule ↻



## 7) Pression pendant le test ou l'échantillon standard Formule

Formule

$$p_c = \frac{501.28}{PN \cdot t_p}$$

Exemple avec Unités

$$3.908 \text{ kgf/m}^2 = \frac{501.28}{4.36 \text{ H/m} \cdot 3 \text{ s}}$$

Évaluer la formule 

## 8) Section transversale de l'échantillon Formule

Formule

$$A = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot \rho \cdot t_p}$$

Exemple avec Unités

$$0.002 \text{ m}^2 = \frac{0.002 \text{ m}^3 \cdot 5 \text{ m}}{4.36 \text{ H/m} \cdot 0.0385 \text{ kgf/m}^2 \cdot 3 \text{ s}}$$

Évaluer la formule 

## 9) Temps pris dans les tests d'échantillons standard Formule

Formule

$$t_p = \frac{501.28}{PN \cdot p_c}$$

Exemple avec Unités

$$3.0061 \text{ s} = \frac{501.28}{4.36 \text{ H/m} \cdot 3.9 \text{ kgf/m}^2}$$

Évaluer la formule 

## 10) Temps pris pendant les tests Formule

Formule

$$t_p = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot \rho \cdot A}$$

Exemple avec Unités

$$2.9969 \text{ s} = \frac{0.002 \text{ m}^3 \cdot 5 \text{ m}}{4.36 \text{ H/m} \cdot 0.0385 \text{ kgf/m}^2 \cdot 0.002027 \text{ m}^2}$$

Évaluer la formule 

## 11) Volume d'air passé à travers l'échantillon Formule

Formule

$$V = \frac{PN \cdot \rho \cdot A \cdot t_p}{H_{sp}}$$

Exemple avec Unités

$$0.002 \text{ m}^3 = \frac{4.36 \text{ H/m} \cdot 0.0385 \text{ kgf/m}^2 \cdot 0.002027 \text{ m}^2 \cdot 3 \text{ s}}{5 \text{ m}}$$








Évaluer la formule 



## Variables utilisées dans la liste de Numéro de perméabilité Formules ci-dessus

- **A** Zone transversale de l'échantillon (Mètre carré)
- **GFN** Numéro de finesse des grains
- **h<sub>s</sub>** Hauteur du spécimen (Mètre)
- **H<sub>sp</sub>** Hauteur du spécimen (Mètre)
- **M<sub>c</sub>** Module de coulée (Mètre)
- **M<sub>cb</sub>** Module d'un cube de même volume (Mètre)
- **p<sub>c</sub>** Pression lors du moulage (Kilogramme-force par mètre carré)
- **PN** Numéro de perméabilité (Henry / mètre)
- **R** Facteur de rang
- **t<sub>p</sub>** Temps (Deuxième)
- **V** Volume de flux d'air à travers l'échantillon (Mètre cube)
- **V<sub>air</sub>** Volume d'air dans la coulée (Mètre cube)
- **p** Pression atmosphérique sur le mur (Kilogramme-force par mètre carré)
- **ΣF<sub>i</sub>** Masse totale de sable (Gramme)
- **ΣFM** Somme du produit du facteur et des grammes (Gramme)

## Constantes, fonctions, mesures utilisées dans la liste des Numéro de perméabilité Formules ci-dessus







- **La mesure: Longueur** in Mètre (m)  
*Longueur Conversion d'unité* 
- **La mesure: Lester** in Gramme (g)  
*Lester Conversion d'unité* 
- **La mesure: Temps** in Deuxième (s)  
*Temps Conversion d'unité* 
- **La mesure: Volume** in Mètre cube (m<sup>3</sup>)  
*Volume Conversion d'unité* 
- **La mesure: Zone** in Mètre carré (m<sup>2</sup>)  
*Zone Conversion d'unité* 
- **La mesure: Pression** in Kilogramme-force par mètre carré (kgf/m<sup>2</sup>)  
*Pression Conversion d'unité* 
- **La mesure: Perméabilité magnétique** in Henry / mètre (H/m)  
*Perméabilité magnétique Conversion d'unité* 



## Téléchargez d'autres PDF Important Fonderie (Fonderie)

- **Important Numéro de perméabilité Formules** 

### Essayez nos calculatrices visuelles uniques

-  Augmentation en pourcentage 
-  Calculateur PGCD 
-  Fraction mixte 

Veuillez PARTAGER ce PDF avec quelqu'un qui en a besoin !

### Ce PDF peut être téléchargé dans ces langues

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/8/2024 | 8:17:23 AM UTC

