Wichtig Auslegung von Druckbehältern Formeln PDF



Formeln
Beispiele
mit Einheiten

Liste von 52

Wichtig Auslegung von Druckbehältern Formeln

Formel auswerten [7]

Formel auswerten (

1) Bernie's und Clavarinos Gleichung Formeln 🕝

1.1) Dicke des unter Druck stehenden Zylinders aus Bernies Gleichung Formel

Formel

 $t_{w} = \left(\frac{d_{i}}{2}\right) \cdot \left(\left(\left(\frac{\sigma_{t} + \left(\left(1 - \left(\nu\right) \cdot P_{i}\right)\right)}{\sigma_{t} - \left(\left(1 + \nu\right) \cdot P_{i}\right)}\right)^{0.5}\right) - 1\right)$

Beispiel mit Einheiten

$$18.4718\,\text{mm} \; = \left(\frac{465\,\text{mm}}{2}\right) \cdot \left(\left(\left(\frac{75\,\text{N/mm}^2\; + \left(\,\left(\,1\; - \,\left(\,0.3\,\right)\, \cdot\, 10.2\,\text{MPa}\,\,\right)\,\,\right)}{75\,\text{N/mm}^2\; - \left(\,\left(\,1\; +\, 0.3\,\,\right)\, \cdot\, 10.2\,\text{MPa}\,\,\right)}\right)^{0.5}\right) - 1\right)$$

1.2) Dicke des unter Druck stehenden Zylinders aus der Clavarino-Gleichung Formel

Formel

 $t_{w} = \left(\frac{d_{i}}{2}\right) \cdot \left(\left(\left(\frac{\sigma_{t} + \left(\left(1 - \left(2 \cdot \boldsymbol{v}\right) \cdot P_{i}\right)\right)}{\sigma_{t} - \left(\left(1 + \boldsymbol{v}\right) \cdot P_{i}\right)}\right)^{0.5}\right) - 1\right)$

Beispiel mit Einheiten

 $13.0762\,\mathrm{mm} \; = \left(\frac{465\,\mathrm{mm}}{2}\right) \cdot \left(\left(\left(\frac{75\,\mathrm{N/mm^2} \; + \; \left(\; \left(\; 1 \; - \; \left(\; 2 \cdot 0.3 \;\right) \cdot 10.2\,\mathrm{MPa} \;\right)\;\right)}{75\,\mathrm{N/mm^2} \; - \; \left(\; \left(\; 1 \; + \; 0.3\;\right) \cdot 10.2\,\mathrm{MPa}\;\right)}\right)^{0.5}\right) - 1\right)$

1.3) Innendurchmesser des Druckzylinders aus der Bernie-Gleichung Formel 🕝

$$d_{i} = \frac{2 \cdot t_{w}}{\left(\left(\frac{\sigma_{t} + \left(\left(1 \cdot \left(\nu\right) \cdot P_{i}\right)\right)}{\sigma_{t} \cdot \left(\left(1 + \nu\right) \cdot P_{i}\right)}\right)^{0.5}\right) - 1}$$

Beispiel mit Einheiten

$$755.2067 \,\mathrm{mm} \,=\, \frac{2 \cdot 30 \,\mathrm{mm}}{\left(\left(\frac{75 \,\mathrm{N/mm^2} \,+\, \left(\left(1 \cdot \left(0.3\right) \cdot 10.2 \,\mathrm{MPa}\right)\right)}{75 \,\mathrm{N/mm^2} \,\cdot\, \left(\left(1 + 0.3\right) \cdot 10.2 \,\mathrm{MPa}\right)}\right)^{0.5}\right) - 1}$$

1.4) Innendurchmesser des Druckzylinders aus der Clavarino-Gleichung Formel

 $\mathbf{d_{i}} = \frac{2 \cdot \mathbf{t_{W}}}{\left(\left(\frac{\sigma_{t} + \left(\left(1 - \left(2 \cdot \mathbf{v}\right) \cdot \mathbf{P_{i}}\right)\right)}{\sigma_{s} - \left(\left(1 + \mathbf{v}\right) \cdot \mathbf{P_{i}}\right)\right)}\right)^{0.5}\right) - 1}$

Beispiel mit Einheiten

$$1066.8264 \, \text{mm} = \frac{2 \cdot 30 \, \text{mm}}{\left(\left(\frac{75 \, \text{N/mm}^2 + \left(\left(1 \cdot \left(2 \cdot 0.3 \right) \cdot 10.2 \, \text{MPa} \right) \right)}{75 \, \text{N/mm}^2 \cdot \left(\left(1 + 0.3 \right) \cdot 10.2 \, \text{MPa} \right)} \right)^{0.5} \right) - 1}$$

2) Bolzen des Druckzylinders Formeln 🕝

2.1) Abnahme des Außendurchmessers des Zylinders bei Gesamtverformung im Druckbehälter Formel

Formel auswerten

Formel auswerten 🕝

Formel auswerten [7]

2.2) Änderung der externen Belastung der Schraube aufgrund des Drucks im Zylinder Formel

Formel auswerten

2.3) Änderung der externen Last aufgrund des Drucks im Zylinder bei kb und kc Formel

Formel Beispiel mit Einheiten $\Delta P_i = P_{ext} \cdot \left(\frac{k_b}{k_c + k_b}\right) \left[\begin{array}{c} 5193.662 \, \text{N} = 25000 \, \text{N} \cdot \left(\frac{1180 \, \text{kN/mm}}{4500 \, \text{kN/mm} + 1180 \, \text{kN/mm}}\right) \end{array}\right]$



Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten

$$P_{l} = P_{max} \cdot \left(\frac{k_{b}}{k_{c} + k_{b}}\right)$$

 $P_{l} = P_{max} \cdot \left(\frac{k_{b}}{k_{c} + k_{b}}\right) = 5235.2113 \,\text{N} = 25200 \,\text{N} \cdot \left(\frac{1180 \,\text{kN/mm}}{4500 \,\text{kN/mm} + 1180 \,\text{kN/mm}}\right)$

2.5) Anfängliche Vorspannung durch Anziehen der Schraube Formel 🦵

Formel auswerten (

Formel Beispiel mit Einheiten $P_l = P_b - \Delta P_i \qquad 19450 \, \text{N} = 24500 \, \text{N} - 5050 \, \text{N}$

2.6) Äußere Belastung der Schraube aufgrund des Innendrucks bei kb und kc Formel 🕝

Formel auswerten

Formel $P_{\text{ext}} = \Delta P_{i} \cdot \left(\frac{k_{c} + k_{b}}{k_{b}} \right) \left[24308.4746 \,\text{N} = 5050 \,\text{N} \cdot \left(\frac{4500 \,\text{kN/mm} + 1180 \,\text{kN/mm}}{1180 \,\text{kN/mm}} \right) \right]$

Beispiel mit Einheiten

2.7) Dicke des Druckzylinders Formel

Formel

Formel auswerten

$$\mathbf{t_w} = \left(\frac{\mathbf{d_i}}{2}\right) \cdot \left(\left(\left(\frac{\mathbf{\sigma_t} + \mathbf{P_i}}{\mathbf{\sigma_t} - \mathbf{P_i}}\right)^{\frac{1}{2}}\right) - 1\right)$$

Beispiel mit Einheiten

$$34.097 \, \text{mm} = \left(\frac{465 \, \text{mm}}{2}\right) \cdot \left(\left(\frac{75 \, \text{N/mm}^2 \, + 10.2 \, \text{MPa}}{75 \, \text{N/mm}^2 \, - 10.2 \, \text{MPa}}\right)^{\frac{1}{2}}\right) - 1\right)$$

2.8) Innendurchmesser des Druckzylinders Formel

Beispiel mit Einheiten

$$d_{i} = 2 \cdot \frac{t_{w}}{\left(\left(\frac{\sigma_{t} + P_{i}}{\sigma_{t} \cdot P_{i}}\right)^{\frac{1}{2}}\right) - 1}$$

 $d_i = 2 \cdot \frac{t_W}{\left(\left(\frac{\sigma_t + P_i}{\sigma_t \cdot P_i}\right)^{\frac{1}{2}}\right) - 1} \left| \begin{array}{c} 409.1269 \, \text{mm} \\ \end{array} \right. = 2 \cdot \frac{30 \, \text{mm}}{\left(\left(\frac{75 \, \text{N/mm}^2 \, + \, 10.2 \, \text{MPa}}{75 \, \text{N/mm}^2 \, - \, 10.2 \, \text{MPa}}\right)^{\frac{1}{2}} \right) - 1$

Formel auswerten

2.9) Maximale Belastung im Inneren des Druckzylinders, wenn sich das Gelenk kurz vor dem Öffnen befindet Formel

Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten

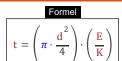
 $P_{max} = P_l \cdot \left(\frac{k_c + k_b}{k_b}\right) \left| \quad 96271.1864 \text{N} = 20000 \text{N} \cdot \left(\frac{4500 \, \text{kN/mm} + 1180 \, \text{kN/mm}}{1180 \, \text{kN/mm}}\right) \right|$

2.10) Resultierende Belastung der Schraube bei gegebener Vorbelastung Form	el 🥑
--	------

Formel auswerten

3) Dichtungsverbindung Formeln 🕝

3.1) Dicke des unter Druck stehenden Bauteils für die Dichtungsverbindung Formel 🥝



Formel Beispiel mit Einheiten
$$t = \left(\pi \cdot \frac{d^2}{4}\right) \cdot \left(\frac{E}{K}\right) \qquad 3.1246 \, \text{mm} = \left(3.1416 \cdot \frac{15 \, \text{mm}}{4}\right) \cdot \left(\frac{90000 \, \text{N/mm}^2}{5090 \, \text{kN/mm}}\right)$$

Formel auswerten

Formel auswerten

3.2) Elastizitätsmodul der Dichtungsverbindung Formel C

Formel
$$E = 4 \cdot K \cdot \frac{t}{\pi \cdot (d^2)}$$

Formel Beispiel mit Einheiten
$$E = 4 \cdot K \cdot \frac{t}{\pi \cdot \left(d^2\right)} \qquad 720087.6981 \, \text{N/mm}^2 = 4 \cdot 5090 \, \text{kN/mm} \cdot \frac{25 \, \text{mm}}{3.1416 \cdot \left(15 \, \text{mm}^2\right)}$$

3.3) Elastizitätsmodul der Dichtungsverbindung bei gegebener Steifigkeit, Gesamtdicke und Nenndurchmesser Formel

Formel

Formel Beispiel mit Einheiten
$$E = k_b \cdot \frac{l}{\pi \cdot \frac{d^2}{4}} \quad 367258.8731 \, \text{N/mm}^2 = 1180 \, \text{kN/mm} \cdot \frac{55 \, \text{mm}}{3.1416 \cdot \frac{15 \, \text{mm}^2}{4}}$$

Formel auswerten

3.4) Gesamtdicke der Dichtungsverbindung bei gegebener Steifigkeit, Nenndurchmesser und Elastizitätsmodul Formel

Formel Beispiel mit Einheiten
$$l = \left(\pi \cdot \frac{d^2}{4}\right) \cdot \left(\frac{E}{k_b}\right) \qquad 13.4782 \, \text{mm} = \left(3.1416 \cdot \frac{15 \, \text{mm}}{4}\right) \cdot \left(\frac{90000 \, \text{N/mm}^2}{1180 \, \text{kN/mm}}\right)$$

3.5) Gesamtverformung des Druckbehälters bei Vergrößerung des Innendurchmessers des Mantels Formel

Formel auswerten

3.6) Kombinierte Steifigkeit von Zylinderdeckel, Zylinderflansch und Dichtung Formel 🕝

$$k_{c} = \frac{1}{\left(\frac{1}{k_{1}}\right) + \left(\frac{1}{k_{2}}\right) + \left(\frac{1}{k_{g}}\right)}$$

Formel auswerten

$$4721.1054 \, \text{kN/mm} \, = \frac{1}{\left(\frac{1}{10050 \, \text{kN/mm}}\right) + \left(\frac{1}{11100 \, \text{kN/mm}}\right) + \left(\frac{1}{45000 \, \text{kN/mm}}\right)}$$

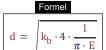
3.7) Nenndurchmesser der Dichtungsverbindung Formel 🕝

Formel auswerten

$$d = K \cdot \frac{t}{2 \cdot \pi \cdot F}$$

Beispiel mit Einheiten
$$15.0009 \, \text{mm} \, = \, \sqrt{5090 \, \text{kN/mm} \cdot \frac{25 \, \text{mm}}{2 \cdot 3.1416 \cdot 90000 \, \text{N/mm}^2}}$$

3.8) Nenndurchmesser der Dichtungsverbindungsschraube bei gegebener Steifigkeit, Gesamtdicke und Elastizitätsmodul Formel





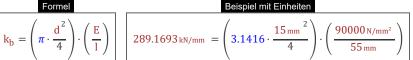
Formel auswerten [

3.9) Steifigkeit der Dichtung des Dichtungsgelenks Formel

$$30646.978 \, \text{kN/mm} \, = \frac{1}{\left(\frac{1}{4500 \, \text{kN/mm}}\right) - \left(\left(\frac{1}{10050 \, \text{kN/mm}}\right) + \left(\frac{1}{11100 \, \text{kN/mm}}\right)\right)}$$

3.10) Steifigkeit der Schraube der Dichtungsverbindung bei gegebenem Nenndurchmesser, Gesamtdicke und Elastizitätsmodul Formel

$$\mathbf{k_b} = \left(\pi \cdot \frac{d^2}{4}\right) \cdot \left(\frac{E}{l}\right)$$



Formel auswerten

3.11) Steifigkeit der Zylinderabdeckung der Dichtungsverbindung Formel



Formel auswerten 🕝

$$k_1 = \frac{1}{\left(\frac{1}{k_c}\right) \cdot \left(\left(\frac{1}{k_2}\right) + \left(\frac{1}{k_g}\right)\right)}$$

Beispiel mit Einheiten

$$9098.3607 \, \text{kN/mm} \, = \frac{1}{\left(\frac{1}{4500 \, \text{kN/mm}}\right) - \left(\left(\frac{1}{11100 \, \text{kN/mm}}\right) + \left(\frac{1}{45000 \, \text{kN/mm}}\right)\right)}$$

3.12) Steifigkeit des Zylinderflansches der Dichtungsverbindung Formel 🕝



$$k_2 = \frac{1}{\left(\frac{1}{k_c}\right) \cdot \left(\left(\frac{1}{k_1}\right) + \left(\frac{1}{k_g}\right)\right)}$$

Beispiel mit Einheiten

$$9950.495 \, \text{kN/mm} = \frac{1}{\left(\frac{1}{4500 \, \text{kN/mm}}\right) - \left(\left(\frac{1}{10050 \, \text{kN/mm}}\right) + \left(\frac{1}{45000 \, \text{kN/mm}}\right)\right)}$$

3.13) Ungefähre Steifigkeit von Zylinderdeckel, Zylinderflansch und Dichtung Formel 🕝

 $K = \left(2 \cdot \pi \cdot \left(d^{2}\right)\right) \cdot \left(\frac{E}{t}\right)$

Beispiel mit Einheiten

$$5089.3801 \, \text{kN/mm} = \left(2 \cdot 3.1416 \cdot \left(15 \, \text{mm}^{2}\right)\right) \cdot \left(\frac{90000 \, \text{N/mm}^{2}}{25 \, \text{mm}}\right)$$

3.14) Vergrößerung des Innendurchmessers des Mantels bei Gesamtverformung des Druckbehälters Formel

Beispiel mit Einheiten

 $\delta_{j} = \delta - \delta_{c} \qquad 0.4 \, \text{mm} = 1.20 \, \text{mm} - 0.80 \, \text{mm}$

Formel auswerten [

4) Dicker Zylinderbehälter Formeln

4.1) Außendruck auf dicken Zylinder bei Radialspannung Formel 🕝

$$P_{o} = \frac{\sigma_{r}}{\left(\frac{d_{o}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) \cdot \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{d_{i}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) + 1\right)}$$

Formel auswerten

Formel auswerten

$$11.7703 \,\text{MPa} = \frac{80 \,\text{N/mm}^2}{\left(\frac{550 \,\text{mm}^2}{\left(550 \,\text{mm}^2\right) - \left(465 \,\text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{465 \,\text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \,\text{mm}^2\right)}\right) + 1\right)}$$

4.2) Außendruck auf dicken Zylinder bei Tangentialspannung Formel C

$$P_{o} = \frac{\sigma_{tang}}{\left(\frac{d_{o}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) \cdot \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{d_{i}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) + 1\right)}$$

Beispiel mit Einheiten

$$7.0622 \, \text{MPa} = \frac{48 \, \text{N/mm}^2}{\left(\frac{550 \, \text{mm}^2}{\left(550 \, \text{mm}^2\right) \cdot \left(465 \, \text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{465 \, \text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \, \text{mm}^2\right)}\right) + 1\right)}$$

4.3) Innendruck im dicken Zylinder bei Längsspannung Formel 🕝

$$P_{i} = \sigma_{l} \cdot \frac{\left(d_{o}^{2}\right) - \left(d_{i}^{2}\right)}{d_{i}^{2}} = 27.1324 \, \text{MPa} = 68 \, \text{N/mm}^{2} \cdot \frac{\left(550 \, \text{mm}^{2}\right) - \left(465 \, \text{mm}^{2}\right)}{465 \, \text{mm}^{2}}$$

4.4) Innendruck im dicken Zylinder bei Radialspannung Formel 🗂

$$P_{i} = \frac{\sigma_{r}}{\left(\frac{d_{i}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) \cdot \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{d_{o}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) + 1\right)}$$

Formel auswerten

Formel auswerten

Beispiel mit Einheiten

$$13.8008 \,\text{MPa} = \frac{80 \,\text{N/mm}^2}{\left(\frac{465 \,\text{mm}^2}{\left(550 \,\text{mm}^2\right) \cdot \left(465 \,\text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{550 \,\text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \,\text{mm}^2\right)}\right) + 1\right)}$$

4.5) Innendruck im dicken Zylinder bei Tangentialspannung Formel 🕝

$$P_{i} = \frac{\sigma_{tang}}{\left(\frac{d_{i}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) \cdot \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{d_{o}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) + 1\right)}$$

Beispiel mit Einheiten

$$8.2805 \, \text{MPa} = \frac{48 \, \text{N/mm}^2}{\left(\frac{465 \, \text{mm}^2}{\left(550 \, \text{mm}^2\right) \cdot \left(465 \, \text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{550 \, \text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \, \text{mm}^2\right)}\right) + 1\right)}$$

4.6) Längsspannung in einem dicken Zylinder unter Innendruck Formel 🕝



Formel auswerten 🕝

$$\sigma_{l} = \left(P_{i} \cdot \frac{d_{i}^{2}}{\left(d_{o}^{2} \right) \cdot \left(d_{i}^{2} \right)} \right)$$

Beispiel mit Einheiten

$$25.5635\,\text{N/mm}^2 = \left(10.2\,\text{MPa} \cdot \frac{465\,\text{mm}^2}{\left(550\,\text{mm}^2\right) - \left(465\,\text{mm}^2\right)}\right)$$

4.7) Radialspannung in einem dicken Zylinder, der äußerem Druck ausgesetzt ist Formel 🕝

Formel auswerten

$$\sigma_{r} = \left(P_{o} \cdot \frac{d_{o}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) \cdot \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(1 \cdot \left(\frac{d_{i}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right)\right)$$

Beispiel mit Einheiten

$$1.7257 \, \text{N/mm}^2 = \left(8 \, \text{MPa} \cdot \frac{550 \, \text{mm}^2}{\left(550 \, \text{mm}^2\right) - \left(465 \, \text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(1 - \left(\frac{465 \, \text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \, \text{mm}^2\right)}\right)\right)$$

4.8) Radialspannung in einem dicken Zylinder, der Innendruck ausgesetzt ist Formel 🕝

Formel auswerten

Formel auswerten

Formel auswerten

Formel auswerten 🕝

$$\sigma_{r} = \left(P_{i} \cdot \frac{{d_{i}}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) \cdot \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{{d_{o}^{2}}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) \cdot 1\right)$$

Beispiel mit Einheiten

$$7.9997 \,\text{N/mm}^2 = \left(10.2 \,\text{MPa} \cdot \frac{465 \,\text{mm}^2}{\left(550 \,\text{mm}^2\right) - \left(465 \,\text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{550 \,\text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \,\text{mm}^2\right)}\right) - 1\right)$$

4.9) Tangentialspannung in einem dicken Zylinder, der äußerem Druck ausgesetzt ist Formel

Formel

$$\sigma_{\text{tang}} = \left(P_{0} \cdot \frac{d_{0}^{2}}{\left(d_{0}^{2}\right) - \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{d_{i}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) + 1\right)$$

Beispiel mit Einheiten

$$54.374\,\text{N/mm}^2 = \left(8\,\text{MPa}\,\cdot\frac{550\,\text{mm}}{\left(\,550\,\text{mm}^{\,2}\,\right) - \left(\,465\,\text{mm}^{\,2}\,\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{465\,\text{mm}^{\,2}}{4\cdot\left(\,240\,\text{mm}^{\,2}\,\right)}\right) + 1\right)$$

4.10) Tangentialspannung in einem dicken Zylinder, der Innendruck ausgesetzt ist Formel 🕝

Formel

$$\sigma_{\text{tang}} = \left(P_{i} \cdot \frac{d_{i}^{2}}{\left(d_{o}^{2}\right) - \left(d_{i}^{2}\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{d_{o}^{2}}{4 \cdot \left(r^{2}\right)}\right) + 1\right)$$

Beispiel mit Einheiten

$$59.1268 \, \text{N/mm}^2 = \left(10.2 \, \text{MPa} \cdot \frac{465 \, \text{mm}^2}{\left(550 \, \text{mm}^2\right) - \left(465 \, \text{mm}^2\right)}\right) \cdot \left(\left(\frac{550 \, \text{mm}^2}{4 \cdot \left(240 \, \text{mm}^2\right)}\right) + 1\right)$$

5) Dünnes Zylindergefäß Formeln 🕝

5.1) Dicke der dünnen Kugelschale bei gegebener zulässiger Zugspannung Formel

Formel

Beispiel mit Einheiten

$$t_{w} = P_{i} \cdot \frac{d_{i}}{4 \cdot \sigma_{t}} \qquad 15.81 \, \text{mm} = 10.2 \, \text{MPa} \cdot \frac{465 \, \text{mm}}{4 \cdot 75 \, \text{N/mm}^{2}}$$

5.2) Innendruck im dünnen Zylinder bei Tangentialspannung Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten 🕝

Formel auswerten

Formel auswerten

Formel auswerten

Formel auswerten f

 $\left| \begin{array}{c} P_i = 2 \cdot t_w \cdot \frac{\sigma_{tang}}{d_i} \end{array} \right| \left| \begin{array}{c} 6.1935 \, \text{MPa} \end{array} \right. = 2 \cdot 30 \, \text{mm} \cdot \frac{48 \, \text{N/mm}^2}{465 \, \text{mm}} \right.$

5.3) Innendruck im Dünnzylinder bei Längsspannung Formel C

Beispiel mit Einheiten $P_i = 4 \cdot t_w \cdot \frac{\sigma_l}{d_i} \left| \quad \right| \ 17.5484 \, \text{MPa} \ = 4 \cdot 30 \, \text{mm} \cdot \frac{68 \, \text{N/mm}^2}{465 \, \text{mm}}$

5.4) Innendruck in dünner Kugelschale bei zulässiger Zugspannung Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten

5.5) Innendurchmesser der dünnen Kugelschale bei gegebenem Volumen Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten $d_{i} = \left(6 \cdot \frac{V}{\pi}\right)^{\frac{1}{3}} \left| 781.5926 \, \text{mm} \right| = \left(6 \cdot \frac{0.25 \, \text{m}^{3}}{3.1416}\right)^{\frac{1}{3}}$

5.6) Innendurchmesser der dünnen Kugelschale bei zulässiger Zugspannung Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten $d_i = 4 \cdot t_w \cdot \frac{\sigma_t}{P_i} \qquad 882.3529 \, \text{mm} = 4 \cdot 30 \, \text{mm} \cdot \frac{75 \, \text{N/mm}^2}{10.2 \, \text{MPa}}$

5.7) Innendurchmesser des dünnen Zylinders bei Längsspannung Formel 🕝

 $d_i = 4 \cdot t_w \cdot \frac{\sigma_l}{P_i} \qquad 800 \, \text{mm} = 4 \cdot 30 \, \text{mm} \cdot \frac{68 \, \text{N/mm}^2}{10.2 \, \text{MPa}}$

5.8) Innendurchmesser des dünnen Zylinders bei Tangentialspannung Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten Formel auswerten

5.9) Längsspannung im dünnen Zylinder bei Innendruck Formel 🕝



Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten (

$$\sigma_{l} = P_{i} \cdot \frac{d_{i}}{4 \cdot t_{w}}$$

 $\sigma_{l} = \left. P_{i} \cdot \frac{d_{i}}{4 \cdot t_{uv}} \, \right| \, \left| \, 39.525 \, \text{N/mm}^{2} \, = \, 10.2 \, \text{MPa} \, \cdot \frac{465 \, \text{mm}}{4 \cdot 30 \, \text{mm}} \right.$

5.10) Tangentialspannung im dünnen Zylinder bei Innendruck Formel [7]

Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten

 $\sigma_{tang} = P_i \cdot \frac{d_i}{2 \cdot t_w} \left| \quad 79.05 \, \text{N/mm}^2 \right| = 10.2 \, \text{MPa} \cdot \frac{465 \, \text{mm}}{2 \cdot 30 \, \text{mm}}$

5.11) Volumen der dünnen Kugelschale bei gegebenem Innendurchmesser Formel 🕝

 $V = \pi \cdot \frac{d_i^3}{460} \quad 0.0526 \, \text{m}^3 = 3.1416 \cdot \frac{465 \, \text{mm}^3}{6}$

Formel auswerten

- 5.12) Zulässige Zugspannung in dünner Kugelschale Formel 🕝

Formel auswerten [7]

 $\sigma_t = P_i \cdot \frac{d_i}{4 \cdot t_w} \qquad \boxed{ \begin{aligned} & \text{Beispiel mit Einheiten} \end{aligned}} \\ 39.525 \, \text{N/mm}^2 = 10.2 \, \text{MPa} \cdot \frac{465 \, \text{mm}}{4 \cdot 30 \, \text{mm}} \end{aligned}}$

5.13) Zylinderwandstärke des dünnen Zylinders bei Längsspannung Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten

5.14) Zylinderwandstärke eines dünnen Zylinders bei Tangentialspannung Formel 🕝

Beispiel mit Einheiten

Formel auswerten

 $t_{w} = P_{i} \cdot \frac{d_{i}}{2 \cdot \sigma_{tang}}$ 49.4062 mm = 10.2 MPa \cdot \frac{465 mm}{2 \cdot 48 N/mm^{2}}

In der Liste von Auslegung von Druckbehältern Formeln oben verwendete Variablen

- d Nenndurchmesser der Schraube am Zylinder (Millimeter)
- d_i Innendurchmesser des Druckzylinders (Millimeter)
- d_o Außendurchmesser des Druckzylinders (Millimeter)
- E Elastizitätsmodul für Dichtungsverbindungen (Newton pro Quadratmillimeter)
- K Ungefähre Steifigkeit der abgedichteten Verbindung (Kilonewton pro Millimeter)
- k₁ Steifigkeit der Druckzylinderabdeckung (Kilonewton pro Millimeter)
- k₂ Steifigkeit des Druckzylinderflansches (Kilonewton pro Millimeter)
- k_b Steifigkeit des unter Druck stehenden Zylinderbolzens (Kilonewton pro Millimeter)
- k_c Kombinierte Steifigkeit für Dichtungsverbindungen (Kilonewton pro Millimeter)
- k_g Steifigkeit der Dichtung (Kilonewton pro Millimeter)
- I Gesamtdicke der durch Bolzen zusammengehaltenen Teile (Millimeter)
- P_b Resultierende Belastung auf den Druckzylinderbolzen (Newton)
- P_{ext} Externe Belastung des Druckzylinderbolzens (Newton)
- Pi Innendruck am Zylinder (Megapascal)
- P_I Anfängliche Vorspannung durch Anziehen der Schrauben (Newton)
- P_{max} Maximale Kraft im Druckzylinder (Newton)
- Po Externer Druck auf den Zylinder (Megapascal)
- r Radius des Druckzylinders (Millimeter)
- t Dicke des Mitglieds unter Kompression (Millimeter)
- tw Dicke der Druckzylinderwand (Millimeter)

Konstanten, Funktionen, Messungen, die in der Liste von Auslegung von Druckbehältern Formeln oben verwendet werden

- Konstante(n): pi, 3.14159265358979323846264338327950288 Archimedes-Konstante
- Funktionen: sqrt, sqrt(Number)
 Eine Quadratwurzelfunktion ist eine Funktion, die
 eine nicht negative Zahl als Eingabe verwendet
 und die Quadratwurzel der gegebenen
 Eingabezahl zurückgibt.
- Messung: Länge in Millimeter (mm)
 Länge Einheitenumrechnung
- Messung: Volumen in Kubikmeter (m³)
 Volumen Einheitenumrechnung
- Messung: Druck in Megapascal (MPa)
 Druck Einheitenumrechnung
- Messung: Macht in Newton (N)
 Macht Einheitenumrechnung C
- Messung: Steifigkeitskonstante in Kilonewton pro Millimeter (kN/mm)
 Steifigkeitskonstante Einheitenumrechnung
- Messung: Betonen in Newton pro Quadratmillimeter (N/mm²)
 Betonen Einheitenumrechnung

- **V** Volumen einer dünnen Kugelschale (Kubikmeter)
- δ Totale Verformung des Druckbehälters (Millimeter)
- δ_c Abnahme des Außendurchmessers des Zylinders (Millimeter)
- δ_j Erhöhung des Innendurchmessers des Mantels (Millimeter)
- ΔP_i Erhöhung der Bolzenlast des Zylinders (Newton)
- σ_I Längsspannung im Druckzylinder (Newton pro Quadratmillimeter)
- σ_r Radiale Spannung im Druckzylinder (Newton pro Quadratmillimeter)
- σ_t Zulässige Zugspannung im Druckzylinder (Newton pro Quadratmillimeter)
- σ_{tang} Tangentialspannung im Druckzylinder (Newton pro Quadratmillimeter)
- ν Poissonzahl des unter Druck stehenden Zylinders

Laden Sie andere Wichtig Maschinendesign-PDFs herunter

- Wichtig Kraftschrauben Formeln
- Wichtig Castiglianos Theorem zur Durchbiegung in komplexen Strukturen Formeln
- Wichtig Auslegung von Riementrieben Formeln
- Wichtig Gestaltung der Tasten
 Formeln (*)
- Wichtig Design des Hebels Formeln
- Wichtig Auslegung von Druckbehältern Formeln (*)
 - Wichtig Auslegung von Wälzlagern Formeln

Probieren Sie unsere einzigartigen visuellen Rechner aus

Prozentualer Antei

• GGT von zwei zahlen

• 🌆 Unechter bruch 💣

Bitte TEILEN Sie dieses PDF mit jemandem, der es braucht!

Dieses PDF kann in diesen Sprachen heruntergeladen werden

English Spanish French German Russian Italian Portuguese Polish Dutch

12/5/2024 | 5:06:11 AM UTC